DUPLI-COLOR ZINC SPRAY

Información técnica

Galvanizado en frío ideal como protección anticorrosiva fiable para todos los metales sin tratar y cordones de soldadura. Se puede imprimar y repintar. Resistente al calor hasta 600 °C. Contiene más del 90 % de zinc puro. Ofrece una excelente protección contra el óxido para todos los metales ferrosos, como carrocerías de automóviles, sistemas de escape, portones, maquinaria, carcasas metálicas, herrajes, vallas, etc. Especialmente indicado para proteger cordones de soldadura y metales expuestos a la corrosión.

Ord.-no.: 191435

Calidad y propiedades

Recubrimiento de zinc de alta calidad con más del 90 % de polvo de zinc en película seca
Protección catódica contra la corrosión para todos los metales sin tratar
Resistente a las corrosión más exigentes
Resistente al calor hasta 600 °C
Diseñado específicamente para soldaduras
Ideal para todos los metales con riesgo de oxidación en exteriores

Datos físicos y químicos

Base: Resina epoxi 1K
Nombre en color: plata
Smell: Característica
Grado de brillo: estera, 10 ±2
Eficacia: 400 ML – 1.0 - 1.5 m²
Polvo seco: 10 min
Seco al tacto: 20 min
Completely dry: 8 - 12 h
Surfaces: car bodies, exhaust systems, gates, machines, metal housings, metal fittings, fences etc.
Temperatura mínima de trabajo: 10 °C
Temperatura máxima de trabajo: 25 °C
Flash point: n.a.
Estabilidad de almacenamiento: 10 años
Contenido: 400 ML

Cómo utilizarlo

La base metálica debe estar despejada y sin grasa.
Debido al alto peso específico, el spray de zinc debe agitarse durante al menos 2 minutos después de que se detengan las bolas para evitar que la válvula de pulverización se obstruya.
Realice una prueba de pulverización en un lugar poco visible.
Pulverice varias capas.
Distancia de pulverización 25 a 30 cm.
Después del secado (aprox. 24 h) Aplique imprimación y pintura.
En el caso de objetos sometidos a calor, aplique únicamente capas finas y, si es necesario, sobrepinte con pinturas resistentes al calor (pintura de prueba).

Respetuoso con el medio ambiente

European Aerosols se compromete a aplicar formulaciones sin ingredientes restringidos o críticos y a conseguir el mejor rendimiento posible. Los tapones y envases están fabricados con material reciclable.

Eliminación

Sólo las latas completamente vacías deben depositarse en el contenedor de reciclaje o en el contenedor adecuado para residuos recuperables. Las latas que no estén vacías deben eliminarse como «basura especial».

Marcado/Etiquetado

Todos los productos fabricados por European Aerosols cumplen la normativa de etiquetado vigente según la directriz de preparación 1999/45/EG. Todos los aerosoles cumplen las normas TRGS 200 y TRG 300, así como la directriz sobre aerosoles 75/324/EWG en su versión vigente.

Fecha de publicación: 10 julio 2025 – Esta versión sustituye a todas las anteriores.

European Aerosols GmbH, Kurt-Vogelsang-Straße 6, 74855 Haßmersheim – info-de@european-aerosols.com
European Aerosols B.V., Wolfraamweg 2, NL-8471 XC Wolvega – info-nl@european-aerosols.com